

Stoffplan Ultraschallprüfung mit Gruppenstrahlern

gemäß NANDTB-G R008

Phased Array Ultraschallprüfung Phased Array Ultrasonic testing		Level 1 ≥40h	Level 2 ≥40h	Level 3
Theoretischer Unterricht Theoretical training				
Funktionsprinzip Functional principle				
Focal Laws Focal Laws				
Möglichkeiten der Schallfeldsteuerung Options of sound field steering				
Struktur und Aufbau von Phased Array Geräten Configuration and structure of phased array test units				
Schallfeldmodellierung Sound field modelling				
Scan Verfahren Scan techniques				
Darstellungsarten Data presentation				
Labor-und mobile Geräte Laboratory instruments and mobile devices				
Phased Array Prüfköpfe Phased Array probes				
Justierung Calibration				

Stoffplan Ultraschallprüfung mit Gruppenstrahlern

gemäß NANTB-G R008

Phased Array Ultraschallprüfung Phased Array Ultrasonic testing		Level 1 ≥40h	Level 2 ≥40h	Level 3
Datenaufnahme Data acquisition				
Werkstoffe und Bauweisen Materials and designs				
Normen und Richtlinien Standards and regulations				
Praktische Übungen Practical training				
Linearscan an einem Al-Block mit Flachbodenbohrungen Linear scan of an aluminium block with flat bottoms holes				
Linearscan an einem Al-Block mit Querbohrungen Linear scan of an aluminium block with cross-holes				
Sektorscan an einem Al-Block mit Querbohrungen Sector scan of an aluminium block with cross-holes				
Linearscan und Datenanalyse an einem CFK Bauteil mit Impactschaden Linear scan and data analysis of a CFRP part with impact damage				
Linearscan und Datenanalyse an einer CFK Stringer-Haut Verbindung Linear scan and data				

Stoffplan Ultraschallprüfung mit Gruppenstrahlern

gemäß NANTB-G R008

Phased Array Ultraschallprüfung Phased Array Ultrasonic testing	Level 1 ≥40h	Level 2 ≥40h	Level 3
analysis of a CFRP stringer-skin connection			
Linearscan mit DAC / TCG-Kurve an einem CFK-Stufenkeil Linear scan using DAC / TCG-curves of a CFRP-step wedge			
Sektorielles Scannen mit Winkel Vorsatzkeil (z.B.: Scribe Mark Prüfung von Längsnahtstrukturen) Sector scan using wedge delay line (example: Scribe mark inspection of longitudinal weld structures)			